

# LC-HX1 型红外多元素分析系统

## 一、应用领域

LC-HX1 型红外多元素分析系统是在本公司成熟产品的基础上,结合国内外最新分析技术应用,为满足用户对实验室分析仪器的高精度、易操作、低成本等高性能要求,最新开发的一款国内新型的综合性能多元素分析仪,主要应用于黑色金属中的多元素分析,特别适合于碳



钢、高、中、低合金钢、不锈钢、耐磨钢、耐热钢等低碳材料的检测。由于性价比高,测量范围宽,准确度高,材料消耗少,因此是中小型企业理化检测的最佳选择。

## 二、主要功能特点

- 1、Windows 全中文操作界面,操作方便,易于掌握
- 2、整机硬件模块化设计,提高了仪器的可靠性,测量线性范围宽,并具备扩展功能
- 3、软件功能齐全,提供系统监测、通道选择、数理统计、结果校正、断点修正,系统诊断帮助等多种功能
- 4、采用低噪声,高灵敏度,高稳定性的红外探测器;动态显示分析过程中的各项数据和碳、硫释放曲线
- 5、电子天平联机实现不定量称样,方便快捷;进口电磁阀控制,提高了气路系统的可靠性
- 6、非接触式高频高压火花引弧,结构简单,便于维护,节约电力和材料消耗,使用成本低
- 7、日期、炉号、测试结果等数据由计算机处理、显示、保存和打印,可根据各单位实际需要设置检测报告
- 8、采用国际最新理论单点拟合校正曲线技术,即使单点定标也能满足测试精度要求
- 9、存储曲线数任意设定,无需更换任何部件就可适合于多种元素的检测,分析范围更广
- 10、仪器的零点、满度自动捕捉,无需调整,彻底解决了人工调整所带来的误差
- 11、工业环境设计,抗干扰功能强,实验室环境要求低,测试数据稳定,结果准确可靠

## 三、主要技术参数

- 1、测量范围:(因仪器可检测的元素较多,现以钢铁中 C、S、Mn、P、Si、Cr、Ni 等常见元素为例)  
C: 0.0010 ~ 10.000%; S: 0.0005 ~ 0.5000%; Mn: 0.010 ~ 20.500%; P: 0.0005 ~ 1.0000%;  
Si: 0.010 ~ 18.000%; Cr: 0.010 ~ 38.000%; Ni: 0.010 ~ 48.000%; Mo: 0.010 ~ 7.00%;  $\Sigma$ RE: 0.0100 ~ 0.500%;  
Mg: 0.0100 ~ 0.800%; Cu: 0.010 ~ 8.000%; Ti: 0.010 ~ 5.000%; Ti: 0.010 ~ 5.000%; Al: 0.010 ~ 15.000%; V: 0.010 ~ 0.500% (如改变测试条件,该范围可相应扩大)
- 2、分析方法:红外线检测,光度分析方法
- 3、测量精度:符合 GB/T223.69-2008; GB/T223.68-1997; GB/T223.3 ~ 5-1988 等国家标准
- 4、电子天平:称量范围 0-100g;读数精度 0.0001g (万分之一)
- 5、计算机:台式主流品牌机型(可根据客户要求配置)
- 6、工作电源:电压 AC220V 50Hz,要求接地良好

## 四、仪器的组成

- 1、LC-HW2000D型电弧红外碳硫分析仪 1 台; 2、LC-DL1 型电弧燃烧炉 1 台; 3、电子天平 1 台
- 4、LC-8B型电脑多元素分析仪 1 台; 5、计算机主机 1 台; 6、19 吋液晶显示器 1 台
- 7、台式喷墨打印机 1 台; 8、分析软件 1 套; 9、仪器标准配件、耗材 1 套

我公司负责免费现场安装调试仪器,培训仪器操作人员,协助筹建化验室,提供化学分析方法和工艺等全面的技术支持,仪器保修期壹年,终身维修服务,欢迎来电咨询。